



Association paritaire de **santé**
et de **sécurité** du travail, secteur
imprimerie et activités connexes

Pour vous informer et vous soutenir en prévention

Les couteaux en imprimerie

Différents types de couteaux sont utilisés en imprimerie. Choisir le modèle approprié à la tâche contribue à réduire les risques.

Le coupoir à usage intensif



D'un usage largement répandu dans notre industrie, le coupoir à usage intensif (exacto) est petit et léger. Il est très apprécié pour sa polyvalence et sa maniabilité.

Utilité

Le coupoir à usage intensif permet, entre autres, de :

- tailler l'amorce du papier lors de son insertion dans la presse rotative (faire une pointe dans la feuille)
- effectuer le changement de courroie dans la plieuse;
- sectionner les courroies au niveau des empileuses;
- trancher le blanchet lors de son remplacement;
- couper une copie dans les marques de coupe;
- couper les sections (bundles) attachées à l'aide de courroies en nylon.

Malgré sa popularité tant en imprimerie qu'en reliure, ce type de couteau est aussi dangereux qu'efficace. En effet, le coupoir à usage intensif (exacto) est à l'origine de nombreuses coupures aux doigts et aux mains qui surviennent dans notre industrie lors de l'éclatement d'une section de la lame. Il est souvent à la source de blessures très sérieuses aux yeux (pré-presse).

Pourquoi tant de blessures associées à ce type de couteau?

Il importe d'abord de savoir que ce type de couteau est offert en différents modèles et que tous ne conviennent pas à notre industrie. Le modèle muni d'une lame mince à sections détachables ou cassables est le plus à risque, car :

- la lame étant conçue pour être cassable par sections offre peu de résistance à la pression latérale, ce qui augmente le risque qu'elle éclate;
- la lame ne se rétracte pas automatiquement une fois son utilisation terminée;
- la lame présente peu de stabilité lors de son utilisation, car elle est souvent fixée à un dispositif de retenue rudimentaire et jumelée à un boîtier de plastique de faible qualité;
- les sections de lame traînant souvent sur les établis, les machines et les planchers, génèrent des risques additionnels de coupure. De plus, les lames se retrouvent dans les contenants à rebuts que le personnel d'entretien vide manuellement! L'utilisation de lames à sections cassables nécessite donc l'installation de contenants métalliques destinés à leur récupération.

Bien que cette fiche ait été élaborée à partir de sources reconnues comme fiables et crédibles, l'ASP imprimerie, ses administrateurs et son personnel n'assument aucune responsabilité des conséquences de toute décision prise conformément à l'information contenue dans le présent document, ou de toute erreur ou omission. Aucune reproduction intégrale ou partielle de cette publication n'est autorisée sans le consentement écrit de l'ASP imprimerie.

Production

Association paritaire de santé et
de sécurité du travail,
secteur imprimerie et activités connexes
7450, boul. des Galeries-d'Anjou, bureau 450
Anjou (Québec) H1M 3M3
Téléphone : 514 355-8282
Télécopieur : 514 355-6818

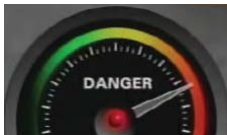
F120010215 / REV20100209

www.aspimprimerie.qc.ca



Méthode de travail

L'utilisateur procède à la coupe sans mouvement brusque. Lorsque possible, il utilise une règle anti-dérapante recouverte de liège ou d'un autre matériau antidérapant et de bonne épaisseur ou avec un rebord pour guider ou appuyer la lame lors de la coupe. En empêchant la règle de glisser, on réduit les risques de faire dévier la lame du coupoir et de blesser la main de l'opérateur. La main doit être hors de la trajectoire de la lame. Une fois la coupe terminée, l'utilisateur doit appuyer sur le bouton pour que la lame se rétracte.



L'utilisation de lames minces avec des sections détachables devrait être limitée aux travaux exigeant peu de pression.

Le coupoir à lame rétractable



Le coupoir à lame rétractable offre une alternative plus intéressante et plus sécuritaire que le coupoir à usage intensif.

Utilité

Muni d'une lame plus large et plus épaisse, ce modèle de coupoir offre un degré de stabilité plus élevé lors des opérations de coupe. La lame de ce modèle est également constituée d'une seule section, ce qui la rend beaucoup plus résistante à la pression latérale.

Enfin, une simple pression du pouce suffit à extraire la lame de son logement et le relâchement de cette pression commande à la lame de se rétracter. La lame n'est à découvert que le temps de la coupe. Le risque de coupure est donc considérablement réduit.



Méthode de travail

Celle-ci est similaire à la méthode d'utilisation du coupoir à usage intensif à l'exception du fait qu'une fois la coupe terminée, la lame se rétracte automatiquement.



Moins une lame est laissée longtemps hors de son logement, plus les risques de se couper diminuent.



Le couteau « Richard »



Seul couteau en imprimerie qui peut être affûté, le « Richard » est muni d'une lame non rétractable d'environ 4 pouces. Ce couteau à lame droite est caractérisé par ses couleurs vert et jaune.

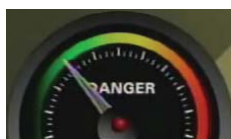
Utilité

Ce couteau est utilisé par les alimenteurs (rollman) pour ouvrir les extrémités (rondelles) de l'emballage de carton qui recouvre les rouleaux. Ces rondelles sont constituées de couches superposées de carton qui rendent le trait de coupe plus épais, ce qui exige une pression soutenue lors de leur découpage. La prise qu'offre le couteau « Richard » facilite grandement ce travail.



Méthode de travail

Comme le démontre la photo ci-dessus, la méthode de travail consiste à découper les rondelles en se servant de l'extrémité du rouleau de papier comme guide de coupe. La main qui ne tient pas le couteau peut être posée à plat sur le rouleau, à bonne distance de la trajectoire, le long de laquelle s'effectue la coupe.



Une lame bien aiguisée se contrôle mieux qu'une lame émoussée. Le risque de coupure s'en trouve diminué.

Le coupoir pour courroies de nylon



Ce type de couteau gagne à être connu. En effet, il offre une alternative intéressante à la panoplie de coupoirs à usage intensif habituellement utilisés pour ce type de travail.

Utilité

Utilisé presque exclusivement à la reliure, ce type de couteau permet de sectionner les courroies de nylon qui entourent les sections d'imprimés (bundles) lorsque vient le temps de les assembler, de les brocher ou de les relier.

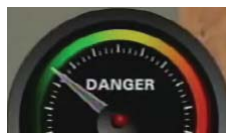
Le coupoir pour courroies de nylon qui offre un niveau de sécurité optimal est celui :

- dont la rainure est suffisamment écartée pour permettre l'insertion facile des courroies, sans être cependant trop évasée afin d'éviter que les doigts entrent en contact avec la lame;
- qui possède une lame de qualité suffisante pour un usage intensif;
- qui offre une prise favorisant un contrôle adéquat de l'outil tout en requérant l'application d'une force restreinte dans son maniement.



Méthode de travail

De par sa forme, le modèle ci-dessus permet de tendre la courroie juste avant qu'elle ne touche la lame. Dès qu'elle se trouve légèrement entaillée, la courroie cède sans effort.



Couper sans se couper! C'est ce que permet l'utilisation du coupoir pour courroies de nylon.



Le coupoir à papier



Utilisé comme un couteau par les artisans de l'imprimerie, le « Sky Hook » n'est pas véritablement un couteau.

Utilité

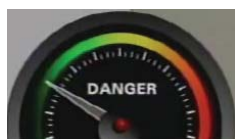
Les alimenteurs (rollman) et les pressiers en font régulièrement usage. Après avoir coupé les rondelles de papier qui ferment les extrémités des rouleaux, les alimenteurs utilisent ensuite le coupoir à papier (Sky Hook) pour couper la feuille de papier d'emballage qui enserre le rouleau sur sa largeur.

Méthodes de travail

Pour couper la feuille de papier qui entoure le rouleau, l'alimenteur insère l'extrémité pointue du « Sky Hook » entre la feuille d'emballage et le rouleau de papier et fait glisser l'outil d'une extrémité à l'autre. Il appelle cette opération « développer le rouleau ». De la même façon, l'alimenteur peut enlever quelques couches de papier abîmé avant de fixer le rouleau dans le mécanisme d'alimentation de la presse rotative.



Les pressiers utilisent ce coupoir pour enlever du papier enroulé (wrap) autour des cylindres de forme ou de transfert lorsque l'épaisseur de l'enroulement rend impossible l'utilisation de la spatule. Afin de faciliter l'insertion du « Sky Hook » entre les cylindres et le papier et de prévenir l'endommagement des cylindres par la pointe de l'outil, les pressiers expérimentés prennent soin de meuler le dessus ainsi que l'extrémité de la pointe d'insertion. Il est important de noter qu'on ne doit pas utiliser ce couteau pour enlever le papier autour d'un blanchet, le risque de l'endommager étant trop élevé. Toutefois, la spatule permet d'effectuer cette opération sans danger.



Plus un outil est spécifique à un travail donné, moins il présente de risque pour son utilisateur.

La spatule



Conçue pour être utilisée par les esthéticiennes, la spatule fait le bonheur des pressiers qui lui ont trouvé une utilité aussi insoupçonnée que profitable.

Utilité

La spatule utilisée en imprimerie a deux utilités :

- elle permet d'enlever du papier enroulé (wrap) autour d'un cylindre métallique ou du blanchet lorsque survient une casse. On évite ainsi de recourir à une lame plus tranchante qui risquerait d'endommager le métal des cylindres de transfert ou le blanchet;
- elle peut être utilisée pour enlever quelques couches de papier abîmé (couches superficielles) des rouleaux.

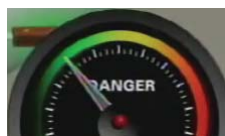
Méthodes de travail

Pour enlever du papier enroulé autour d'un cylindre métallique, il faut faire glisser la spatule, à plat, entre le cylindre de métal et le papier.

Pour enlever du papier enroulé autour du blanchet lors d'une casse, il faut faire glisser la spatule dans la rainure (gap) du blanchet, en l'insérant par la tranche tout en maintenant un angle d'environ 45 degrés.



Lorsque le pressier se sert de la spatule, il fait face au cylindre ou au blanchet et fait glisser la spatule de droite à gauche ou vice-versa s'il est gaucher.



Rétracter et protéger les lames et les couteaux lorsqu'ils ne sont pas utilisés réduit les risques de coupures.

Références

- Règlement sur la santé et la sécurité du travail (RSST) section XXII «Outils à main et outils portatifs à moteur»
- INRS (2004) Fiche pratique de sécurité ED 115, «Couteaux à lame jetable»

