

# Inspection de la plateforme élévatrice

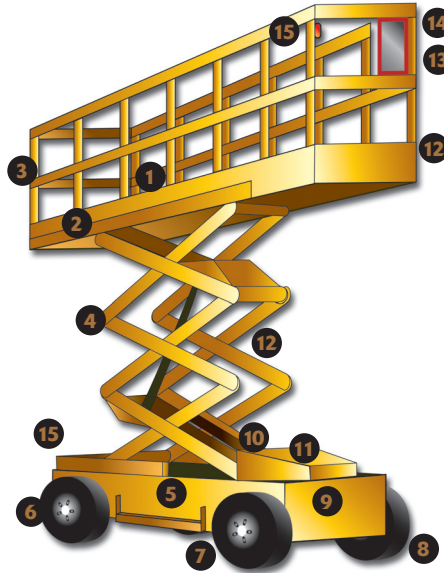


Association paritaire de **santé**  
et de **sécurité** du travail, secteur  
**imprimerie** et activités connexes

[www.aspimprimerie.qc.ca](http://www.aspimprimerie.qc.ca)

Inspection réalisée par : \_\_\_\_\_

No. de référence de l'équipement : \_\_\_\_\_ Date (jour/mois/année) \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_



**La vérification de la plateforme élévatrice doit être effectuée dans un endroit sécuritaire.**

Compte tenu des différents modèles de plateformes élévatrices existantes, il est recommandé de valider cette fiche d'inspection avec celle du manuel de votre fabricant.

## Vérification visuelle

Oui Non N/A

1	▶ Plancher propre • ex. non glissant, exempt d'objets	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2	▶ Système anti-chute fonctionnel • ex. point d'ancrage certifié et harnais lié à un absorbeur d'énergie	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3	▶ Garde-corps, barrière et plinthe au plancher présents et en bon état	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4	▶ Boulons, écrous en bon état	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5	▶ Niveau des liquides adéquat • ex. électrolyte, huile	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6	▶ Jantes boulonnées et en bon état	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
7	▶ Pneus en bonne condition • ex. exempts de débris ou d'encoche	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
8	▶ Pneus adéquats pour la surface de travail • ex. sol ferme ou compacté	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
9	▶ Vanne de descente en cas d'urgence bien indiquée	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
10	▶ Composantes électriques, hydrauliques et pneumatiques en bonne condition • ex. raccords, boyaux, cylindres, terminaux, canalisations à connexion rapide bien serrés	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
11	▶ Composantes mobiles protégées • ex. arbre de transmission, moteur	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
12	▶ Structure solide et en bon état • ex. bris, soudures fissurées, corrosion	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
13	▶ Plaque signalétique lisible et indiquant la capacité de charge	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
14	▶ Instructions et mises en garde lisibles	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
15	▶ Commandes clairement indiquées et présence du bouton d'arrêt d'urgence	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	▶ Autres :			
	• extincteur s'il y a lieu, plein, bien fixé et inspecté	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	• stabilisateurs, s'il y a lieu, en bonne condition	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	(ex. supports en saillie, essieux télescopiques ou autres)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	• plateforme stationnée à l'endroit indiqué	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

### Vérification en fonctionnement

	Oui	Non	N/A
Avertisseur sonore fonctionnel _____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Phares, feux rotatifs et avertisseurs lumineux fonctionnels _____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Commandes de fonctionnement (poste primaire) répondent bien • ex. monter, descendre, avancer, reculer, freiner _____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Commandes d'urgence (poste secondaire) répondent bien _____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Barrière sur la plateforme facile à manœuvrer et à endencher _____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Système élévateur à ciseaux fonctionnel • ex. monte et descend en souplesse _____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Vitesse de descente contrôlée _____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Système de freinage d'urgence et frein de stationnement fonctionnels _____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Indicateur de charge de la batterie fonctionnel _____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Absence de fuites • ex. huile, air ou électrolyte _____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Supports en saillie ou stabilisateurs opérationnels _____	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

## Attention aux travaux en hauteur

Selon le *Règlement sur la santé et la sécurité du travail*, il est obligatoire de s'attacher si on doit travailler en hauteur à partir d'une nacelle d'un engin élévateur, sauf si le travailleur est protégé par un autre dispositif lui assurant une sécurité équivalente (RSST, art. 264). Bien que le système de garde-corps d'une plateforme élévatrice à système d'élévation verticale offre une certaine protection contre les chutes, la nature de certains travaux n'élimine pas le risque d'éjection ou de chute de la nacelle.

C'est pourquoi l'ASP Imprimerie recommande de respecter les consignes établies à ce propos par le fabricant. Le *Règlement sur la santé et sécurité du travail* exige trois composantes majeures d'un système d'arrêt de chute individuel : le système d'ancrage, le dispositif de raccordement et le harnais de protection.

**Un engin élévateur à nacelle** est défini à l'article 1 du RSST par tout engin à bras articulé ou télescopique, conçu pour être monté sur un véhicule porteur et utilisé pour hisser à l'aide d'une nacelle, des travailleurs et des matériaux sur le lieu de travail.

► **Un système d'ancrage**, lequel est composé d'un point ancrage certifié pour supporter une charge de 4000 lbs (18 kilonewtons) qui sert de point d'attache. L'ancrage devrait se situer au niveau de la taille du travailleur ou au-dessus pour limiter la distance de chute et ainsi la force d'arrêt. Il est important de prévoir une zone de sécurité autour de la nacelle afin que le travailleur ne puisse pas heurter d'obstacle advenant une chute.

► **Un dispositif de raccordement ou de liaison** servant à rattacher le harnais de protection au système d'ancrage (ex. une longe ne permettant pas une chute de plus de 1,2 m (4 pi) munie d'un absorbeur d'énergie ou d'un enrouleur-dérouleur muni d'un absorbeur d'énergie).

**À noter : lorsque la longe comporte un mousqueton, celui-ci doit être muni d'un cran de sécurité à double verrouillage.**

► **Un harnais de protection** choisi selon le type de travail à effectuer (habituellement un anneau dorsal) et l'environnement de travail. Par exemple, en présence de produits chimiques, il est recommandé de sélectionner un harnais en polyester.

**Après avoir arrêté une chute, tout le système antichute doit être mis hors d'usage et inspecté par une personne compétente avant d'être remis en service.**