

## ÉVALUER POUR PRÉVENIR LES RISQUES MACHINES

**Catégorie :** 🌟🌟 Pour progresser avec efficacité en prévention

**Pré-requis :** la formation « L'essentiel des risques machines »

**Durée :** 7 heures

**Clientèle :** direction, superviseurs, membres du comité SST et opérateurs de machines

Objectifs généraux	Objectifs spécifiques Au terme de la formation, le participant sera en mesure de...	Contenu
1. Reconnaître les diverses stratégies pour cibler et solutionner les risques machines	1.1 Définir les objectifs d'une démarche d'évaluation des risques machines 1.2 Reconnaître les stratégies possibles pour atteindre les objectifs de la démarche	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Définition d'un risque en vertu d'OSHAS 18001</li> <li>▪ Détermination des objectifs de la démarche d'évaluation des risques</li> <li>▪ Importance de cette démarche dans le cadre d'une gestion intégrée des risques</li> <li>▪ Explication des stratégies possibles dans le cadre du plan d'action Sécurité des machines de la CSST</li> </ul>
2. Reconnaître les étapes d'une démarche d'évaluation des risques machines	2.1 Définir les étapes de la démarche proposée 2.2 Reconnaître l'importance d'utiliser une méthode d'estimation des risques reconnue et adaptée aux risques ciblés	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Présentation du concept d'appréciation des risques de la norme ISO 14121</li> <li>▪ Révision des 6 étapes de la démarche adaptée au secteur de l'imprimerie</li> <li>▪ Détermination de la portée de l'analyse</li> <li>▪ Explication du concept associé aux limites de la machine</li> <li>▪ Présentation de la méthode d'estimation des risques proposée</li> </ul>
3. Identifier et analyser les risques	3.1 Reconnaître la méthode pour dresser l'inventaire des risques 3.2 Cibler les risques associés aux opérations machines 3.3 Estimer le niveau de risque	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Présentation d'une méthode pour aider à définir les scénarios de danger</li> <li>▪ Présentation d'une matrice pour estimer le risque</li> <li>▪ Définition des paramètres utilisés pour estimer le risque : gravité, fréquence, probabilité et possibilité d'évitement</li> </ul>
4. Déterminer les mesures d'atténuation du risque à apporter	4.1 Reconnaître les stratégies de réduction de risques 4.2 Déterminer les correctifs ou les moyens de contrôle à mettre en œuvre	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Explication du processus accidentel et de la théorie des barrières de protection</li> <li>▪ Révision des principales stratégies de solution</li> <li>▪ Survol des mécanismes de prévention technique</li> <li>▪ Notion sur la sélection des dispositifs de sécurité qui s'intègrent aux commandes</li> </ul>
5. Évaluer l'efficacité des correctifs choisis	5.1 Évaluer l'efficacité des mesures de réduction du risque choisis	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Importance d'évaluer les risques et méthodologie</li> <li>▪ Présentation de solutions pouvant s'adapter au contexte de l'imprimerie</li> <li>▪ Rappel des étapes requises pour boucler avec succès la démarche de gestion intégrée des risques</li> <li>▪ Importance de réviser les évaluations</li> </ul>