

## L'INSPECTION PLANIFIÉE DES LIEUX DE TRAVAIL

**Catégorie :** 🚩 Pour atteindre la conformité en prévention

**Durée :** 3 h 30 (théorie 1 h 45 - exercice 1 h 45)

**Clientèle :** membres du comité SST, superviseurs et directeurs

Objectifs généraux	Objectifs spécifiques au terme de la formation, le participant sera en mesure de...	Contenu
1. Reconnaître l'importance du processus de l'inspection préventive	1.1 Établir les responsabilités en matière d'inspection 1.2 Déterminer les types d'inspection possibles 1.3 Définir l'importance de l'inspection préventive	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Définition de l'inspection</li> <li>▪ Identification des entraves à une inspection efficace</li> <li>▪ Objectifs de l'inspection : identifier, contrôler et éliminer les dangers</li> <li>▪ Explication des différents types d'inspection : quotidienne, générale et spécifique</li> </ul>
2. Identifier les risques présents dans le milieu de travail	2.1 Reconnaître les risques dans l'entreprise 2.2 Se référer à la réglementation et aux normes en vigueur en matière de santé et de sécurité	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Citation des aspects réglementaires liés à l'inspection dans le RSST</li> <li>▪ Identification des risques en fonction de l'individu, l'équipement, l'environnement, le matériel et l'organisation du travail (système PEMEO)</li> </ul>
3. Réaliser une inspection	3.1. Comprendre la procédure à suivre pour l'inspection planifiée des lieux de travail 3.2. Identifier des risques dans l'entreprise	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Procédure de l'inspection : qui, quand, comment</li> <li>▪ Pré-requis à la réalisation de l'inspection</li> <li>▪ Réalisation d'une inspection</li> <li>▪ Rédaction des observations</li> </ul>
4. Compléter le rapport d'inspection, proposer des correctifs appropriés et prioriser les actions	4.1. Définir des actions correctives 4.2. Rédiger un rapport d'inspection 4.3. Établir des priorités d'action	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Détermination des actions correctives à réaliser</li> <li>▪ Établissement des priorités</li> <li>▪ Intégration du processus d'inspection au quotidien (processus « 6S »)</li> </ul>